

Mezger

Verpackungen



IHR PARTNER FÜR
VERPACKUNGSLÖSUNGEN

WIR MESSEN UNSEREN
ERFOLG AN DER
ZUFRIEDENHEIT
UNSERER KUNDEN



HISTORIE
ZAHLEN, DATEN
& FAKTEN



ENTWICKLUNG
PRODUKTION



SICHERHEIT



NACHHALTIGKEIT
ZUKUNFT

UNSERE STÄRKEN



Gründung des Unternehmens durch Karl & Luise Mezger „In der Freigasse 15“ in Ellwangen. Herstellung von Pergamentdärmen.

1912



Entwicklung der ersten Kunststoffschalen durch Karl Anton Mezger dem ältesten Sohn von Luise & Karl Mezger.

1954



Übernahme des Unternehmens durch Günther Mezger.

1987

Erfolgreiche Zertifizierung nach ISO 9001:2008 Qualitätsmanagementsystem und ISO 22000:2005 Lebensmittelsicherheitsmanagementsystem.

2010

100-jähriges Firmenjubiläum.

2012

1928

Die Verkaufszahlen schnellen in die Höhe, da die unauflöslliche Naht es nun möglich macht auch andere Dinge wie z.B. Erbsensuppe zu verpacken.



1971



Umzug in neue Räumlichkeiten. Herstellung von 50.000 Bechern pro Tag

2002



Umzug ins jetzige Firmengebäude im Industriegebiet Ellwangen-Neunheim.

2011



Eigene Folienextrusion.

2016



Ausbau Folienextrusion.

ZAHLEN & FAKTEN

01

1912 Familienunternehmen seit Beginn

02

500 Kunden

03

600 Produktvarianten

04

6.000.000 kg
Folie aus unserer eigener Extrusion & Folienherstellung

05

3.600 Lagerstellplätze

06

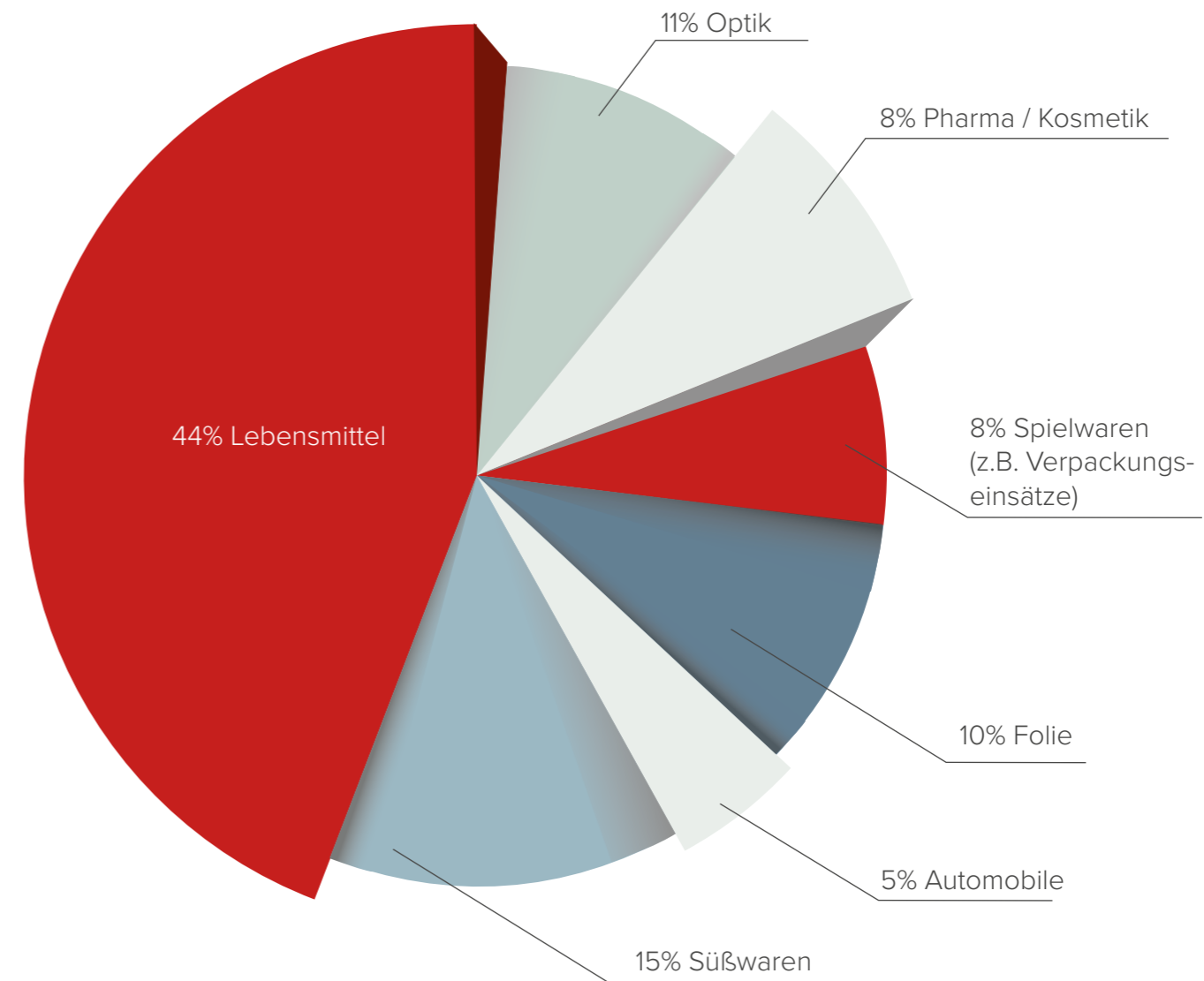
5.800 m² Lagerfläche

07

Unsere Zertifikate
ISO 9001, ISO 22000, ISO 50001, IK – Initiative Null Granulatverlust, GKV-Verhaltenskodex, HACCP – Codex Alimentarius –



BRANCHENAUFTEILUNG



VON DER
IDEE BIS ZUR
UMSETZUNG

PRODUKTENTWICKLUNG

ERFAHRUNG, **KOMPETENZ,** INNOVATION.



ALLES AUS EINER HAND



Entwurf

In einer einfachen Skizze werden zunächst die wesentlichen Formeigenschaften festgehalten.



Erstes 3D-Modell

Mittels modernen CAD-Software-Programmen werden die Verpackungsideen in 3D Optik dargestellt. So kann die Verpackung bereits in diesem frühen Stadium sehr detailliert und wirklichkeitsnah visualisiert werden.



Werkzeugentwicklung

Die Entwicklung des passenden Werkzeuges ist abhängig von Materialeigenschaften, dem späteren Einsatz der Verpackung und weiteren Konstruktionskriterien.



Fertigung des Werkzeuges

Präzision ist der Schlüssel bei der Werkzeugfertigung: Tiefziehwerkzeuge werden v.a. durch Stanzen, CNC-Fräsen,-Drehen,und -Schleifen hergestellt.



Produktion der Verpackung

Mit dem individuell gefertigten Werkzeug kann die Serienfertigung Ihrer einzigartigen Verpackung in einer unserer Anlagen beginnen.

WIR FERTIGEN IHRE FOLIE!

Material:	PP (Polypropylen)
Folienbreite:	von 400 mm bis zu 820 mm
Folienstärke:	von 180 my – 1800 my
Kerndurchmesser:	76 mm und 152 mm
Foliendurchmesser:	bis 1100 mm
Bestellmenge:	ab 1000 kg
Eigenschaften:	Lebensmitteltauglich
Verfahren:	Folienextrusion
Varianten:	Alle Farben Ultra Clear möglich

FOLIENQUALITÄT DIE ÜBERZEUGT!

DIE **VERSORGUNG** STEHT!



WIR ARBEITEN EFFIZIENTER FÜR IHREN ERFOLG

Der Begriff Tiefziehen bezeichnet ein Produktionsverfahren, bei dem thermoplastische Kunststoffolie mit einer Materialstärke zwischen 0,15 mm und 1,8 mm erwärmt und dann verformt wird. Dies kann durch Vakuum, durch Druck, durch mechanische Kräfte oder durch eine Kombination dieser Techniken geschehen.

Die erwärmte und damit weiche Folie nimmt die Form eines speziell angefertigten Tiefziehwerkzeugs an. Das Ergebnis kann anschließend noch weiter verarbeitet werden, z.B. durch Pad-Einlagen oder Druck.

Ein Vorteil des Tiefziehens gegenüber dem Spritzguss sind die geringeren Werkzeug- und Teilekosten sowie Materialeinsparung.



TIEFZIEHVERFAHREN

FRISCHE
FÜR **ERFOLG**



Fruit & Gemüse

PRÄSENTIEREN SIE

IHRE PRODUKTE

PASSEND FÜR **JEDEN ANLASS**



Gourmetbecher

Klappboxen

PRODUKTVIELFALT

Gerne setzen wir Ihre individuellen Wünsche um.
Alle Farben sind möglich. Ob PP, PET, PVC, PLA oder
Mehrschichtfolien als Material, wir ermöglichen Ihre
einzigartige, innovative Verpackung!



MAP-Schalen



Mehr von unserem Sortiment finden Sie in
unserem Produktkatalog oder unter
www.mezger-verpackungen.de



ZERTIFIZIERUNG SICHERT DEN HOHEN HYGIENE- UND SICHERHEITSSTANDARD

Die Grundlage unserer täglichen Arbeit ist die Einhaltung der hohen Anforderungen, die Gesetzgeber, Lebensmittelindustrie und Kunden an Kunststoffverpackungen stellen.

Wir unterstützen Sie bei der Einhaltung dieser Standards während der gesamten Entwicklung und Produktion Ihrer Produktverpackung. Qualität und Funktionalität der von uns produzierten Verpackungen erfüllen höchste Ansprüche.

Überzeugen Sie sich von unseren Zertifizierungen zum Thema Qualitäts- und Sicherheitsstandards.



ISO 9001 legt die Mindestanforderungen an ein Qualitätsmanagementsystem (QM-System) fest, denen eine Organisation zu genügen hat, um Produkte und Dienstleistungen bereitstellen zu können.

ISO 22000 ist ein internationaler Standard, der die Anforderungen an Managementsysteme für die Lebensmittelsicherheit definiert. Er kann von allen Organisationen in der Nahrungsmittelkette angewendet werden, vom Primär-Erzeuger über den Produzenten bis hin zum Einzelhandel.

Neben dem Verfahren zur Sicherstellung der Lebensmittelsicherheit enthält dieser Codex auch produktspezifische Standards, mikrobiologische Risiken werden benannt und regelt die Kennzeichnung der Artikel zur Information des Endverbrauchers.

Dieser GKV-Verhaltenskodex steht insbesondere für die Einhaltung globaler Forderungen an ethisches und menschliches Handeln, die auch die Vorgaben eines wettbewerbs- und kartellrechtlich richtigen Verhaltens (Compliance) gewährleisten wollen. Dies bedeutet die Förderung von fairen und nachhaltigen Standards im Umgang mit Kunden, Lieferanten und eigenen Unternehmensangehörigen. Der GKV-Verhaltenskodex ist als Selbstverpflichtung konzipiert.

NACHHALTIGKEIT

UND UMWELTSCHUTZ

IST UNS WICHTIG!



Recycling

ist einer der wichtigsten Bausteine um langfristig die Ressourcen in allen Bereichen zu schützen.

Unser höchster Anspruch an uns selbst ist, so materialeffizient wie nur irgendwie möglich zu arbeiten.

- Mit der IK-Initiative „Null Granulatverlust“ leisten wir einen Beitrag zur Nachhaltigen Verarbeitung von Kunststoffen. Somit gehen wir sorgsam und zukunftsorientiert mit diesen Ressourcen um.

Kunststoffreste, die beispielweise während unserer Produktion entstehen, werden nicht entsorgt, sondern gemahlen und als Regenerat wieder unserem Werkstoffkreislauf zugeführt. Bei Mono-Folien ist die Trennung für das Recycling wesentlich einfacher wie bei Mehrschichtfolien. Aus diesem Grund greifen wir in unserer Produktion vorwiegend zu Mono-PP und Mono-PET.



Optimierung Unserer Energieeffizienz

Wir sind mehrfach zertifiziert, was die nachhaltige Produktion betrifft:

- Die ISO 50001 ist eine weltweit gültige internationale Norm für Energiemanagementsysteme und dient der Optimierung der Energieeffizienz.

Wir arbeiten zudem täglich daran, unsere Energieeffizienz zu verbessern und unnötige Stromquellen zu reduzieren, um auch hier einen Wertvollen Part für den Umweltschutz zu leisten.

Unser warmes Wasser sowie die Beheizung unseres gesamten Gebäudes, erhalten wir durch die Rückgewinnung der Abwärme von unseren eigenen Extrusions- und Tiefzieh-anlagen. Den Strom den wir hierfür benötigen beziehen wir zu einem nicht irrelevanten Teil aus unserer eigenen Photovoltaikanlage.

Biologisch abbaubaren Rohstoffe

Gerne bieten wir Ihnen für die Verpackung Ihrer individuellen Produkte den biologisch abbaubaren Rohstoff PLA an.

Darüber hinaus sind wir immer auf der Suche, nach neuen und nachhaltigen Produkten die in jeder Hinsicht gut für die Umwelt sind. Wir stehen im ständigen Kontakt mit Unternehmen, die sich mit dieser zukunftsweisen Problematik beschäftigen, daher sprechen Sie uns gerne an, damit wir gemeinsame Lösungsansätze finden.



Mehr zum Thema Nachhaltigkeit finden Sie auf unserer Website www.mezger-verpackungen.de

ZUVERLÄSSIGKEIT



Durch unser modernes Hochregallager mit 3.600 Palettenstellplätzen können wir eine Lieferung aus unserem Standardprogramm innerhalb von 48 Stunden garantieren. Wir optimieren unsere Strukturen permanent und passen unsere Prozesse konsequent an neue technische Möglich-

keiten an. So können wir versprechen, dass Ihre Produktverpackungen immer bestens bei Ihnen ankommen.



”

„Ich finde es toll, dass ich als Auszubildende sehr eigenständig arbeiten kann und gleichzeitig individuell gefördert werde.“

Bevor ich mich für die Ausbildung als Industriekauffrau beworben habe, habe ich ein Schnupperpraktikum bei Mezger Verpackungen gemacht.“



„Schulnoten sind bei uns nicht alles. Bei Mezger kannst du mit deinen Talenten punkten. Aktuelle freie Ausbildungsplätze sind auf unserer Website zu finden. www.mezger-verpackungen.de“





PACKAGING POWER

Mezger
Verpackungen

Mezger Verpackungen GmbH & Co. KG
Dr.-Adolf-Schneider-Straße 25
73479 Ellwangen/Jagst

Telefon 0 79 61/91 90-0
Telefax 0 79 61/91 90-19

info@mezger-verpackungen.de
www.mezger-verpackungen.de

